



**Materialbeistellung durch Kunde:**

Qualität Band: streckbiegegerichtet, flach

**Breite:** min. 50mm – max. 1.250mm  
UND

Teilebreite plus 15mm zum Spannen (1. Seite),  
plus 5mm Rand (2. Seite)  
somit Teilebreite plus 20mm

**Länge:**  
min. 600mm (eventuell Sonderaufbau erf.)  
ideal 1.050mm – max. 1.250mm

**Palette (siehe Zng. auf Rückseite):**

Einfahrbreite Balken min. 600mm  
Balkenhöhe min. 100mm

Max. Palettengewicht 1.000kg

Entladung per Ameise, somit nicht an  
Radachse.

Unterfahrung muss sichergestellt werden.

**Schachtelung der Teile auf Blech:**

umlaufend 3 - 4mm

**Vorstanzband/ Fräsband:**

auf Spule mit Zwischenlagenpapier,  
steckbiegerichtet,  
Freie Schnittlänge gegenüber Einpress- oder  
Fräszone 15mm

**Spule:**

- Kerndurchmesser für:  
Blechdicke bis 0,6mm = min. 400mm  
Blechdicke über 0,6mm = min. 600mm
- Loch für Dorn der Haspel: min. 30mm  
für Umspulung/ Zwischenlagenpapier 45mm
- Flansche stabil, für senkrechte Lagerung

**Transport auf Palette:**

Teile so gewickelt, dass, sofern Einpresszone  
freistehend in Band, in liegender Spule nach  
oben zeigend

**Gewicht:** Max. Spulengewicht 70kg

**Dokumentation:**

Lieferschein, bestenfalls Materialdatenblatt



**Delivery of Material by Customer:**

Quality Strip: straighten bend, flat

**Width:** min 50mm – max. 1,250mm  
AND

part width plus 15mm for clamping (1st side), plus  
5mm edge (2nd side)  
in totals part width plus 20mm

**Length:**  
min. 600mm (possibly special construction  
required) ideal 1.050mm – max. 1,250mm

**Palett (visit drawing on back side):**

Entry width bar min. 600mm

Beam height min. 100mm

Max. pallet weight 1,000kg

Unloading by ants, therefore not on the trailer axle.

Underexperience must be ensured

**Nesting Parts on Sheet:**

circulating 3 - 4mm

**Pre-stamped Material/ Milling tapep:**

on spool with interleaving paper,  
straighten bending,  
Free cutting length across from press-in or  
milling zone 15mm

**Coil:**

- core diameter:  
up to thickness 0.6mm = min. 400mm  
above thickness 0.6mm = min. 600mm
- hole for mandrel of the spooler min. 30mm  
for re-coiling/ interleaving paper 45mm
- flanges stable, for vertical storage

**Transport on pallet:**

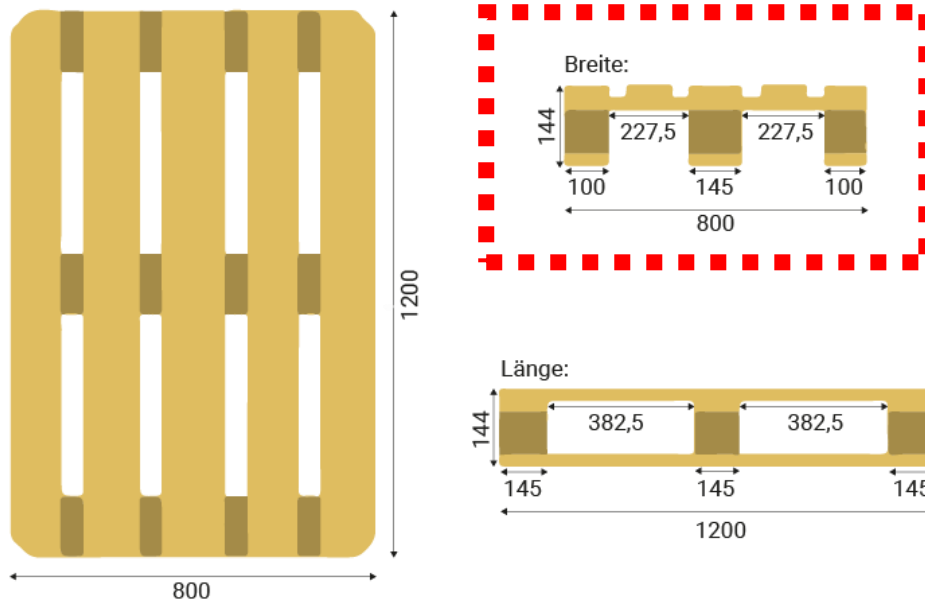
Parts wrapped so that, provided press-in zone  
freestanding in band, pointing in a lying coil  
upwards

**Weight:** Max. coil weight 70kg

**Documentation:**

Delivery note, best case material certificat

## Europaletten - Genormte Abmessungen in mm



Bretter: 11

Klötze: 9

Nägel: 78



„Ameise“ Gabelstapler / Forklift