



Materialbeistellung durch Kunde:

Qualität Band: Streckbiegegerichtet, flach

Breite: min. 50mm

UND

Teilebreite plus 15mm zum Spannen (1. Seite), plus 5mm Rand (2. Seite) somit Teilebreite plus 20mm

Länge:

min. 600mm ideal 1.000mm - 1.250mm

Schachtelung der Teile auf Blech:

umlaufend 3-5mm

Vorstanzband:

auf Spule mit Zwischenlagenpapier,

Spule:

- min. Kerndurchmesser 400mm
- Loch für Dorn der Haspel: min. 30mm
- Flansche stabil, zur senkrecht stehenden Lagerung

Transport auf Palette:

Teile so gewickelt, dass, sofern Einpresszone freistehend in Band, in liegender Spule nach oben zeigend

Gewicht: Max. Spulengewicht 70kg

Delivery of Material by Customer:

Quality Strip: Stretch bending, flat

Width: min 50mm

AND

part width plus 15mm for clamping (1st side), plus 5mm edge (2nd side) thus part width plus 20mm

Length:

min. 600mm ideal 1.000mm - 1.250mm

Nesting Parts on Sheet:

circulating 3-5mm

Pre-stamped Material:

Punching tape on coil with liner paper,

Coil:

- min. core diameter 400 mm
- hole for mandrel of the spooler min. 30mm
- flanges stable, for vertical storage

Transport on pallet:

Parts are wrapped so that, if the press-in zone is free on strip, they are pointing upwards in a lying coil

Weight: Max. coil weight 70kg